

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

**Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»**

аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38

125130, РФ, Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4, тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru

Утверждаю  
Руководитель ИЛ

Б.З. Сагдиев

2018 г.

**Протокол испытаний****холодного клинкового оружия (конструктивно сходных с холодным оружием изделий)**

№ 490 от 13 апреля 2018 г.

Всего страниц -1

**1. Исходные данные:**

|   |  |
|---|--|
| 1.1 Основание для проведения работ              | Решение ОС АНО «Стандарт-Оружие» от 13.03.2018 г. № 191<br>Направление ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 57 от 13.04.2018 г.  |
| 1.2 Сведения об объекте испытаний               | Нож складной модели Н-33, изготовлен ООО «Златоустовский завод оружейных специализированных сталей» по ТУ 25.71.13-041-86951185-2009 (ред.2018)  |
| 1.3 Дата получения объекта, акт отбора образцов | 13.04.2018 г.<br>№ 98 от 13.04.2018 г.   |
| 1.4 Заказчик                                    | ООО «Златоустовский завод оружейных специализированных сталей», 456205, Челябинская область, город Златоуст, улица 5-я Нижне-Вокзальная, дом 1Б  |
| 1.5 Результаты идентификации объекта            | Клинок стальной, однолезвийный, прямой.<br>Рукоять прямая, имеет подпальцевые выемки и односторонний ограничитель.<br>По результатам идентификации представленный нож является конструктивно сходным с холодным оружием изделием – ножом туристическим, не относящимся к оружию. |



|   |   |
|---|---|
| 1.6 Нормативные и иные документы для проведения испытаний | «Типовая методика сертификационных испытаний холодного и метального оружия и конструктивно сходных с ним изделий» (РД ИЛ-06). |
| 1.7 Дата проведения испытаний                             | 13.04.2018 г.   |

**2. Средства измерения:** 1. Линейка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1.**3. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:**

| Наименование характеристик | Требования ГОСТ Р 51501-99                              | Требования ТУ                         | Результаты испытаний  |
|----------------------------|---|---------------------------------------|---|
| общая длина, мм            | не регламентируется                                     | 240,0-280,0                           | 244,0   |
| длина клинка, мм           | до 150 включ. (п. 5.1)                                  | 129,0-149,0                           | 130,0   |
| длина рукояти, мм          | не регламентируется                                     | 111,0-131,0                           | 114,0   |
| толщина клинка, мм         | до 2,4 включ. (п. 5.1)                                  | 1,6-2,4                               | 2,2   |
| ширина клинка, мм          | не регламентируется                                     | 25,0-35,0                             | 29,0  |
| толщина рукояти, мм        | не регламентируется                                     | 22,0-28,0                             | 23,0  |
| конструкция изделия        | допускается наличие травмобезопасной рукояти (п. 5.1.1) | односторонний ограничитель свыше 5 мм | превышение ширины одностороннего ограничителя над шириной черена рукояти 6 мм |

Заточка лезвия, упругость и прочность клинка, прочность конструкции в целом, удобство и безопасность использования проверены в соответствии с ГОСТ Р 51501-99 (методы контроля - раздел 9) и удовлетворяют предъявляемым требованиям.

Испытания провел

подпись

В.М. Сарычев  
инициалы, фамилия

Результаты испытаний распространяются только на испытанный образец.

Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,  
подлежащей обязательной сертификации

№ РОСС RU.СА03.В07687

Срок действия с 16.04.2018 по 15.04.2020

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ 0041357

Автономная некоммерческая организация

"Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия"  
адрес: Россия, 117421, Москва, ул. Новаторов, д. 40, корп. 1; фактический адрес: Россия, 125130, Москва,  
2-й Новоподмосковный пер., д. 4; тел.-факс: 8 (499) 159-9841; anostguns@yandex.ru; аттестат:  
РОСС RU.0001.11СА03, зарегистрирован 02 апреля 2015 Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ

ООО "Златоустовский завод оружейных специализированных сталей"  
456205, РФ, Челябинская область, город Златоуст,  
улица 5-я Нижне-Вокзальная, дом 1Б  
тел. (3513)64-10-37 факс (3513)64-45-19 zzoss@mail.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО "Златоустовский завод оружейных специализированных сталей"  
456205, РФ, Челябинская область, город Златоуст,  
улица 5-я Нижне-Вокзальная, дом 1Б  
ИНН 7404050264

ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с холодным клинковым оружием изделия,  
не относящиеся к оружию - ножи туристические нескладные  
моделей: Н-17, Н-19, Н-20, Н-21, Н-24, Н-29, Н-31, Н-33,  
Нр-12, Нр-18.  
ТУ 25.71.13-(025,027,028,029,032,037,039,041)-86951185-2009  
(ред.2018)  
ТУ 25.71.13-(050,056)-86951185-2012 (ред.2018)  
Серийный выпуск

код ОК

25.71.13.110

код ТН ВЭД

8211 92 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51501-99 "Ножи туристические и специальные спортивные.  
Общие технические условия" (п.п. 5.1, 5.1.1, 5.2)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протоколы с № 483 по № 492 от 13.04.2018 - Испытательная лаборатория АНО  
"Стандарт-Оружие" - RA.RU.21МЖ38

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Протоколы испытаний прилагаются.  
Знак соответствия ставится в сопроводительной документации.

Руководитель (заместитель руководителя)  
органа по сертификации

Врио  
М.П.

Эксперт (эксперты)

В.М. Сарычев

инициал, фамилия

М.А. Рыков

инициал, фамилия